



INFORME MISIÓN CHINA 12.07

Del 1 al 7 de Diciembre se ha efectuado la cuarta misión a China organizada por FEAMM con el objetivo de fomentar las colaboraciones entre empresas del sector de ambos países.

El programa de visitas ha sido elaborado por UDDEHOLM-ASSAB que además nos ha acompañado en las visitas a todas las empresas.

1. Empresas participantes

Participaron un total de 9 empresas y FEAMM divididas en tres grupos: moldes para plástico, moldes para aluminio y visitas por su cuenta. El siguiente cuadro muestra la composición de los grupos

MISIÓN CHINA 12/07					
PARTICIPANTES					
EMPRESA	NIF	CIUDAD	GRUPO	PERSONA	CARGO
ALUMÉTRICA	B61161287	BARCELONA	MOLDES PLÁSTICO	Daniel Fresquet	Gerente
DICOMOL	B08876872	BARCELONA	MOLDES PLÁSTICO	Antonio Berlanga	Director Producción
EUROSION	B63125140	BARCELONA	MOLDES PLÁSTICO	David Martín	Gerente
NOVOMOL	B58995705	BARCELONA	MOLDES PLÁSTICO	Antonio Pallerola	Gerente
GRUPO MATRIGALSA	B36929735	VIGO	MOLDES ALUMINIO	Marcos Rodríguez	Director Comercial
TROQUELERIA URA	B48139091	BILBAO	MOLDES ALUMINIO	Manuel García	Director Comercial
ALUMÉTRICA			MOLDES ALUMINIO	Antonio Navarro	Director Comercial
ABM	B62754098	BARCELONA	VISITAS POR SU CUENTA	Adolfo Rosa	
ELAN MOLDES	B61248522	BARCELONA	VISITAS POR SU CUENTA	Manuel Velasco	Gerente
ORYMO	A46082269	VALENCIA	VISITAS POR SU CUENTA	Guillem F. Orihuela	Director Comercial
FEAMM	G08809683	BARCELONA		Josep Font	Secretario Ejecutivo

Actualizado a 09/11/2007



Los empresarios españoles y representantes de ASSAB-UDDEHOLM en la sede de esta empresa en Dongguan que, entre otros servicios, ofrece el de tratamiento térmico.

2. Programa previsto inicialmente

Ver [Programa](#)

Obsérvese que había cuatro días destinados a visitas a empresas y un día para visitar la feria MOULD&DIE ASIA en Guangzhou.

Las visitas a empresas fueron muy interesantes pero no así la visita a la feria que fue un desastre total: no había ni un molde ni una matriz y muy poca maquinaria y equipos auxiliares. Esta era la 5ª edición de esta feria que parece sentenciada puesto que, dos meses antes y en el mismo recinto, los organizadores de EUROMOLD celebraron la 1ª edición de ASIAMOLD con bastante más acierto.

3. Información de las empresas a visitar

Ver [lista de empresas](#)



4. Empresas visitadas por el grupo de Aluminio (en el que estaba el representante de FEAMM)

EMPRESA	WEB
PROGRESS MANUFACTURING MOULD FACTORY	
FAIR SAIL INDUSTRIAL LIMITED (FSP)	www.fstools.com
E-ANDE CO., LTD. (EON)	www.e-ande.com
CHING MING ALUMINIUM DIE CASTING MFY., LTD.	www.chingming.com.hk
ON TAI MOULD FACTORY LIMITED ON TAI PLASTIC ZINC & ALUMINUM ALLOYS MANUFACTORY CO.	
KIN SUN MOULDING LIMITED	www.ksfmold.com.cn
KIN FAT PLASTIC PRODUCTS FTY	
DONGGUAN DONGYUN MOULD CO., LTD.	www.mail.com.sohu.net
KA SHUI MANUFACTORY CO. LTD.	www.kashui.com
POKING INDUSTRIAL COMPANY LTD.	www.poking.com.hk
ASSAB TOOLING CO., LTD.	www.assabsteels.com
GUANGZHOU DIE AND MOULD MANUFACTURING CO., LTD.	www.gzmould.com
GUANGZHOU PANYU U-TECO DEVELOPMENT CO., LTD. (U-TECO)	www.u-teco.com
LUEN SHING (Guangzhou) INDUSTRIES LIMITED LUEN SHING TOOLS LIMITED	www.luenshing.com.hk



5. Comentarios

Las empresas visitadas eran mucho mayores que las nuestras. Tenían cientos o miles de empleados. En general emplean más personal del estrictamente necesario.

La mayoría de empresas visitadas hacía la inyección de las piezas (aluminio, magnesio,...) además de los moldes aunque casi todas se mostraban dispuestas a vender moldes. Una de ellas (POKING) fabricaba productos propios (pequeños electrodomésticos) que exportaba mayoritariamente a EEUU.

Varias empresas visitadas tenían viviendas para los empleados en el mismo recinto de la fábrica.

La mayoría disponía de instalaciones nuevas, espaciosas y bien distribuidas. En maquinaria, podían coexistir en una misma empresa máquinas casi obsoletas con otras de última generación. Varias empresas estaban ampliando instalaciones, para magnesio sobretodo.

La zona de Dongguan y Shenzhen, en el Sur del país, es la más industrializada y se notaba la influencia de Hong Kong, Taiwán, Singapur y Japón en muchas empresas, bien sea en el capital, en la maquinaria o en los técnicos.

Sus precios son sensiblemente inferiores a los nuestros. El 50% en algunos casos.

A pesar de que, en opinión de varios participantes españoles, su nivel tecnológico y de conocimiento es inferior al nuestro, lo cierto es que trabajan para los mismos clientes. Muchas de ellas exportaban tanto moldes como piezas a Europa y EEUU.

UDDEHOLM-ASSAB importa el acero de Suecia y lo distribuye a través de sus múltiples almacenes.

El precio es más caro en China que en España.

Ofrece también el tratamiento térmico y puede garantizar ante terceros la calidad de los aceros utilizados en la fabricación de los moldes.

Diciembre 2007